

# СВРЕДЕЛИ СПИРАЛНИ С ЦИЛИНДРИЧНА ОПАШКА, ТИП N, DIN 338, HSS

## ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Свредловане и разсвредловане на отвори в стомана и стоманени отливки- легирани и нелегирани, чугун - сив и ковък, леки и цветни метали, изкуствени материали и др.

## ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ



Материал		HSS (1.3343)												
Ъгъл при върха		118 °												
Заточване при върха		нормално												
Допуск на диаметъра		h8												
Клас на точност		нормална												
Изпълнение		дяснорежещи												
Геометрични параметри		DIN 1412												
Технически изисквания		DIN 1414												
Габаритни размери, mm														
D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I	D	L	I
1,00	34	12	2,70			5,80			9,20	125	81	12,60		
1,05			2,75			5,90			9,30			12,70		
1,10	36	14	2,80	61	33	6,00			9,40			12,80		
1,15			2,85			6,10			9,50			12,90		
1,20	38	16	2,90			6,20			9,60			13,00		151
1,25			2,95			6,30			9,70			13,10		
1,30	40	18	3,00	65	36	6,40			9,80	133	87	13,20		
1,35			3,10			6,50			9,90			13,30		
1,40	43	20	3,20	70	39	6,60			10,00			13,40		
1,45			3,30			6,70			10,10			13,50		
1,50	46	22	3,40	75	43	6,80			10,20			13,60	160	108
1,55			3,50			6,90			10,30			13,70		
1,60	49	24	3,60	80	47	7,00			10,40	142	94	13,80		
1,65			3,70			7,10			10,50			13,90		
1,70	53	27	3,80	86	52	7,20			10,60			14,00		
1,75			3,90			7,30			10,70			14,25		
1,80	57	30	4,00	93	57	7,40			10,80			14,50	169	114
1,85			4,10			7,50			10,90			14,75		
1,90	59	29	4,20			7,60			11,00			15,00		
1,95			4,30			7,70			11,10			15,25		
2,00	61	31	4,40	93	59	7,80			11,20			15,50		
2,05			4,50			7,90			11,30			15,75		
2,10	63	33	4,60	96	61	8,00			11,40			16,00		
2,15			4,70			8,10			11,50			16,50		
2,20	65	35	4,80	99	63	8,20			11,60			17,00	184	125
2,25			4,90			8,30			11,70			17,50		
2,30	67	37	5,00	102	65	8,40			11,80			18,00		
2,35			5,10			8,50			11,90			18,50		
2,40	69	39	5,20	105	67	8,60			12,00			19,00	198	135
2,45			5,30			8,70			12,10			19,50		
2,50	71	41	5,40	108	69	8,80			12,20			20,00	205	140
2,55			5,50			8,90			12,30					
2,60	73	43	5,60	111	71	9,00			12,40					
2,65			5,70			9,10			12,50					